

DECK PAINT QD

(QD DK)

DECK PAINT QD 是一种以醇酸树脂为基料的快干型甲板漆, 具有耐磨, 耐擦洗等特性, 有优异的耐磨性能和在强烈的阳光曝晒时能对甲板起有效的保护。

技术资料

| | | | | | |
|--|------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|-------|-------|
| 产品类型 | 醇酸甲板耐磨漆 | | | | |
| 推荐用途 | 作钢甲板面漆用, 也可作为其它结构通道、走廊等部位用途。 | | | | |
| 物理指标 | 颜色/ 光泽度 | 红棕色, 绿色, 灰色/ 高光 | | | |
| | 比 重 | 1.24Kg/ L | | | |
| | 闪 点 | 43.5 °C | | | |
| | 体积固体含量 | 52±2% | | | |
| | 耐磨性 | 优 | | | |
| | 耐候性 | 优 | | | |
| | 耐化学性 | 优 | | | |
| | 保色性 | 优 | | | |
| 涂装数据 | 干膜厚度 | 30 - 40 微米 | | | |
| | 湿膜厚度 | 57 - 76 微米 | | | |
| | 理论涂布率 | 0.057 - 0.076 升/㎡ ; 69 - 92 克/㎡ | | | |
| | 实际涂布率 | 应根据施工环境、涂装方式等综合因素考虑适当的损耗系数 | | | |
| 干燥时间 (干膜 35μ) | 温 度 | 5 °C | 10 °C | 20 °C | 30 °C |
| | 漆膜表干 | 4 小时 | 2 小时 | 1 小时 | 30 分钟 |
| | 漆膜硬干 | 18 小时 | 10 小时 | 6 小时 | 3 小时 |
| | 最短涂装间隔 | 30 小时 | 20 小时 | 16 小时 | 10 小时 |
| | 最长涂装间隔 | - | - | - | - |
| 施工指导 | 稀释剂 | MARINE THINNER | | | |
| | 底材温度 | 高于露点温度 3 °C 以上 | | | |
| | 环境温度 | 最低 0 °C | | | |
| | 相对湿度 | 最大 85% R.H | | | |
| | 无气喷涂 | 枪嘴 | : Graco 615, 717 | | |
| | | 漆压 | : 10.7 - 13.8Mpa(g) | | |
| | | 粘度 | : 110 秒 (福特杯 4 号杯) | | |
| | | 稀释 | : 0 - 5% (体积比) | | |
| | | 辊 涂 | 建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用, 但须达到要求的干膜厚度。 | | |
| | 刷 涂 | 建议仅作为预涂和小范围修缮时采用, 但须达到要求的干膜厚度。 | | | |
| 配套适用系统 | 前道配套涂料 | LZI PRIMER, RED LEAD PRIMER QD, 醇酸底漆等 | | | |
| | 后道配套涂料 | - | | | |
| 注: A. 关于其它根据防腐要求而制定的相应的配套, 详情请咨询本公司所属机构有关专业人士。 | | | | | |
| B. 在 20°C 温度需经 16 小时后才能在上面行走。 | | | | | |

| | |
|------|--|
| 表面处理 | 施工前预处理 需涂覆的表面应参照 ISO 8504 规范进行评估和处理。 - 确保被涂覆的表面清洁、干燥并且无任何污染的情况下方可进行下一步工序。 涂覆油漆的钢材表面 - 其相容性必须核准并且前一道涂层漆膜完好、干燥及清洁的情况下方可覆涂作业。漆膜受损表面机械喷砂处理至 Sa2 1/2 或人工/电动工具处理至 SSPC-SP11 标准, 且在涂覆前对这些部位补涂底漆。 - 应在规定的重涂间隔内进行涂覆。 |
| 包装规格 | 一罐装 注: 其他包装在不同区域、国家可能有不同的的包装规格。 |
| 储存期限 | 仓储在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。盛装产品的容器必须密封。在常温条件下保质期为 12 个月, 此后应检验合格后使用。 注: 所有未用完的涂料须密闭储存。储存一段时间后, 未装满的容器可能会出现表面结皮, 粘度也可能增加。揭去结皮后过滤使用。 |
| 健康安全 | 本产品安全、防护建议基于 P.P.A. No.3/5, 其余信息可根据需要在产品安全说明中获得。应用本品前应做好必要工作: (1) 仔细阅读产品包装桶上的安全指示; (2) 需要有适当的通风; (3) 避免皮肤接触及吸入喷雾; (4) 如不慎皮肤接触, 应立即用温水、肥皂彻底清洗; (5) 如不慎入眼, 即用水清洗并迅速就医; (6) 因产品含有易燃物, 应杜绝火星及明火。涂装区域禁止吸烟。 |
| 定 义 | 允许量 上述技术参数表中所涉及数据均为工业生产中的标准值。 固含量 表中固含量值为干膜厚度与湿膜厚度的百分比值。且为中涂化工标准 (符合美国材料试验学会 ASTM D2679) 规定的涂装速率及测量条件 涂装间隔 此间隔视为前道涂料涂装均匀一致。 |
| 安全信息 | 如需安全、防护及环境信息, 中涂化工公司可提供保健及安全数据表。 |
| 声 明 | 此表中所涉及数据、规格及指令为试验结果或为根据经验对特定环境的判断值, 其一致性也受涂料用途及使用环境的影响。使用者应自行测量; 除非特别声明, 生产者和销售者不对使用结果、伤害直接或间接损失负过多责任。不论是否依据上述指令实施, 本产品出厂 12 个月内若不使用, 上述产品数据将发生改变。 |